

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



① Veröffentlichungsnummer: 0 543 132 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 92117253.2

(2) Anmeldetag: 09.10.92

(f) Int. Cl.⁵: **F02G** 1/055, F02G 1/057, F28D 9/00

- (3) Priorität: 16.11.91 DE 4137756
- Veröffentlichungstag der Anmeldung: 26.05.93 Patentblatt 93/21
- Benannte Vertragsstaaten:
 CH DE FR GB IT LI NL

- 7) Anmelder: KERNFORSCHUNGSZENTRUM KARLSRUHE GMBH Weberstrasse 5 Postfach 3640 W-7500 Karlsruhe 1(DE)
- Erfinder: Prech, Vaclav Nordring 2b

W-7514 Eggenstein-Leopoldshafen(DE)

Erfinder: Schubert, Klaus Dr. Geigersbergstrasse 54 W-7500 Karlsruhe 41(DE) Erfinder: Bier, Wilhelm, Dr.

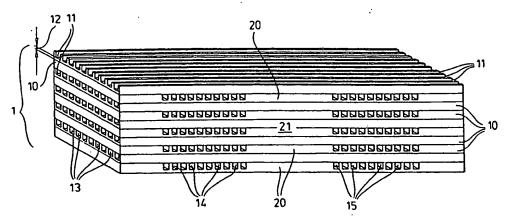
Grabener Weg 10

W-7514 Eggenstein-Leopoldshafen(DE)

- (54) Wärmekraftmaschine nach dem Stirling-Prinzip.
- Eine Wärmekraftmaschine für einen geschlossenen Kreisprozess mit Heißgas nach dem Stirling-Prinzip mit mindestens je einem heißen und einem kalten Raum 5,6 in jeweils einem Zylinder 3,4, in oder an welchem jeweils ein, entsprechend dem Prozess gesteuerter Kolben 7,8 oder eine Membran arbeitet und mit einem Regenerator 21. Zwischen

den Stirnseiten 16,17 des heißen und des kalten Zylinders 3,4 ist unmittelbar ein Mikrowärmetauscher 1 angeordnet, der ein großes Aspektverhältnis auf – weist, wobei unter Aspektverhältnis das Verhältnis der Kanallänge zu den Abmessungen der inneren Strukturen zu verstehen ist.

Fig. 2



p o 543 132 a1

15

25

30

35

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Wär – mekraftmaschine für einen geschlossenen Kreis – prozess mit Heißgas nach dem Stirling – Prinzip mit mindestens je einem heißen und einem kalten Raum in vorzugsweise jeweils einem Zylinder, in oder an welchem jeweils ein entsprechend dem Prozeß sich bewegender Kolben oder ein Mem – branbalg mit Abgriff der mechanischen Energie arbeitet und mit einem Regenerator für das Ar – beitsmedium.

Wärmekraftmaschinen nach dem Stirling -Prinzip bestehen in ihrer einfachsten Bauart aus je einem von außen gekühlten bzw erhitzten Zylinder mit Kolben, die miteinander gekoppelt sind. Die beiden Zylinder sind durch ein Rohr miteinander verbunden und mit einem Arbeitsgas, dem Arbeitsmedium gefüllt. Zunächst dehnt sich dieses Gas-z.B. Helium oder Luft-im heißen Zylinder aufgrund der zugeführten Wärme aus und schiebt dessen Kolben nach unten, so daß mechanische Arbeit geleistet wird. Auf seinem Rückweg drückt der Kolben das heiße Gas in den kalten Zylinder, wobei das Gas in dem Verbindungsrohr Wärme an den darin plazierten Regenerator, einem Wärme speicher und dem in der Strömungsrichtung des Arbeitsgases folgenden kalten Wärmetauscher abgibt und sich dabei abkühlt. Der Kolben im kal ten Zylinder, dem sog. Schiebezylinder, eilt dem im heißen, dem im Arbeitszylinder,bei einem Kurbel wellenantrieb ungefähr um eine Viertelumdrehuhng voraus, macht also dem Gas Platz. Wenn er dann wieder zu komprimieren beginnt, preßt er das Gas zusammen und in den heißen Zylinder zurück. Dabei nimmt das Gas zuvor an den Regenerator abgegebene Wärme wieder auf. Insgesamt ist die bei der Verdrängung geleistete Arbeit größer als die zum Schieben des Arbeitsgases aufzuwen dende. Aus der Differenz der geleisteten und auf zuwendenden Arbeit ergibt sich dann nach Ablauf eines Zyklus die gewonnene Arbeit als ein effizienter Anteil an der zur Verfügung stehenden Energie.Die Arbeit steht nun in mechanischer Form zur Verfügung.

Bei den bekannten Bauarten von Wärmekraft – maschinen nach dem Stirling – Prinzip geschieht nun der Wärmeaustausch entweder direkt über die Zylinderwand des Arbeits – bzw des Schiebezy – linders oder über einen angeschlossenen mit ver – hältnismäßig großem Ballast – oder Totvolumen belasteten, konventionellen Wärmetauscher oder ein großvolumiges Wärmeübertragungssystem.

Die bekannten Systeme sind daher in der Lei – stungsfähigkeit und der Effizienz eingeschränkt. Sie weisen lange Wege für das Arbeitsmedium und große Totvolumina wie auch Strömungswiderstän – de insbesondere an Verbindungstellen und Krüm – mungen der Kanäle auf.

Die vorliegende Erfindung hat daher zur Aufgabe, eine Wärmekraftmaschine nach dem Stirling – Prinzip bezüglich des Wärmeaustausches bei der Wärmezu – und der Wärmeabfuhr zu ver – bessern.

Zur Lösung dieser Aufgabe schlägt nun die vorliegende Erfindung bei einer Wärmekraftma – schine der eingangs beschriebenen Art die Merk – male vor, die in dem Kennzeichen des Patentan – spruches 1 von a) bis d) angeführt sind. Weitere vorteilhafte Merkmale zur Lösung der Aufgaben – stellung sind in den Kennzeichen der Unteran – sprüche angegeben.

Mit der vorliegenden Erfindung wird nun die Leistungsfähigkeit einer Wärmekraftmaschine nach dem Stirling – Prinzip wesentlich gesteigert. Die geschieht erfindungsgemäß durch den Einsatz der neuartigen, besonders kombinierten und besonders kompakten Wärmetauschereinheit, die in beson – ders vorteilhafter Weise unmittelbar zwischen die Arbeits – und Schieberzylinder der Wärmekraft – maschine angeordnet ist.

Weitere Einzelheiten der vorliegenden Erfin – dung werden im folgenden und anhand der Figuren 1 bis 5 näher erläutert:

Es zeigen die

Fig.1 den schematischen Querschnitt durch den Zylinderkopf einer erfindungsgemässen Wär-mekraftmaschine, die

Fig.2 den Wärmetauscher selbst in perspektivi – scher Schrägdarstellung, die

Fig.3 eine Wärmekraftmaschine mit Membranen anstelle von Kolben

Fig.4 eine Wärmekraftmaschine mit V - förmiger Zylinderanordnung und die

Fig.5 eine Wärmekraftmaschine mit parallel an – geordneten Zylindern jeweils in prinzipieller Darstellung

Die Fig.1 zeigt den in Fig.2 einzeln dargestellten Wärmetauscher 1, der der Länge nach in ein Gehäuse 2 eingebaut ist, wobei dieses Gehäuse mit seinen beiden Stirnseiten 16 und 17 jeweils gegen den heißen 3 und den kalten Zylinder 4 dicht geschraubt ist. Die beiden koaxialen Zylinder 3 und 4 sind Teile einer Wärmekraftmaschine nach dem Stirling - Prinzip, in ihnen befinden sich der heiße Raum 5 mit dem Arbeitskolben 7 sowie der kalte Raum 6 mit dem Verdrängerkolben 8.Die beiden Kolben 7 und 8 können auch, wie in der Fig.3 dargestellt, durch eine Membrane als Arbeitsglied ersetzt sein. Die beiden Kolben 7 und 8 oder die entsprechenden Membranen sind auf nicht darge stellte Weise so miteinander gekoppelt, daß ihre Relativbewegung zueinander nach der bekannten Stirling - Arbeitsweise erfolgt. Solche Koppelungen sind ebenso bekannt, wie verschiedene Möglich keiten die mechanische Arbeit von dem Arbeits glied abzugreifen. Das fluide Arbeitsmedium 9 für

50

25

30

45

diesen Prozess in den beiden Räumen 5 und 6 kann He, CO2, Luft oder auch ein anderes Gas sein

Der Wärmetauscher 1 ist ein sog. Mikrowär – metauscher mit einem großen Aspektverhältnis, wobei unter diesem das rechnerische Verhältnis der Kanallänge zu den Abmessungen der inneren Strukturen (Wanddicken oder Kanalweiten) zu ver – stehen ist. Herstellbare Mikrowärmetauscher wei – sen Aspektverhältnisse von über 10 000 auf, wobei die kleinsten Abmessungen der inneren Strukturen bei Wandstärken im 10µm – Bereich, bei Kanal – weiten im 100µm – Bereich und die Kanallängen im cm – bis maximal im m – Bereich liegen. Das Aspektverhälnis solcher Mikrowärmetauscher ist in weiten Bereichen vorgebbar ebenso wie die Form und die Anordnung der Kanäle.

Der Mikrowärmetauscher 1 gem. Fig.2 besteht nun aus übereinandergestapelten, genuteten, plat – tenförmigen Folien 10, wobei die Ausrichtung der Nuten 11 abwechselnd um einen Winkel, vorzugs – weise von 90° gegeneinander versetzt ist und die Nuten 11 einer Folie 10 mit der Rückseite der Wand12 der darüber – bzw anliegenden Folie 10 die Kanäle des Wärmetauschers 1 bilden.

Der Wärmetauscher 1 ist nach Art eines Spei – cherwärmetauschers aufgebaut und weist drei Ar – ten von Kanälen 13, 14 und 15 auf, die aus den beschriebenen Nuten 11 gebildet sind:

Die Kanäle 13 der ersten Art durchsetzen den Wärmetauscher 1 der Länge nach und bringen das in ihnen hin - und herströmende Arbeitsmedium 9 mit dem heissen Medium 18 in den Kanälen 14 der zweiten Art und dem kalten Medium 19 in den Kanälen 15 der dritten Art wie bei einem Kreuzstromwärmetauscher in Wärmeaustausch. Diese Kanäle 14 und 15 sind hintereinander etwa im rechten Winkel zu den Kanälen 13 angeordnet. Zwischen ihnen weisen die jeweiligen Folien 10 einen ungenuteten Teil 20 auf, der als Regenerator 21 für den Stirling-Prozess dient.Die das Arbeitsmittel 9 führenden Kanäle 13 der ersten Art führen unmittelbar von dem heißen Raum 5 in den kalten 6, so daß die Strömungsverluste minimal werden.

In der Fig.1 ist nun der genaue Einbau des Wärmetauschers 1 in eine Stirling – Maschine dar – gestellt. Dabei kann es sich um eine mechanische Arbeit leistende oder um eine Kältemaschine han – deln, die beschriebene Art Mikrowärmetauscher ist für alle Arten von Fluiden geeignet. Wie bereits erwähnt sitzt der Wärmetauscher in einem Ge – häuse 2, welches direkt dicht zwischen die beiden Zylinder 3 und 4 geflanscht ist. In das Gehäuse 2 ist der Wärmetauscher so eingesetzt, daß die Ka – näle 13 der ersten Art den heißen und den kalten Raum 5 und 6 unmittelbar verbinden, so daß das Arbeitsmedium 9 durch die Kolbenbewegungen 22

und 23 verlustarm zwischen den Räumen 5 und 6 hin – und herströmen kann. Dazu korrespondieren die Öffnungen 26 und 27 des Gehäuses 2, in welchen die Vorder – und Hinterflächen 24 und 25 des Wärmetauschers 1 liegen, jeweils mit den Zylindern 3 und 4 bzw deren Räumen 5 und 6. Der Regenerator 21 bzw. die entsprechende Zone des Wärmetauschers 1 liegt etwa in der Mitte des Gehäuses 2, eine Verdickung 28 in diesem Bereich trennt die Kanäle 14 und 15 bzw. deren Anström – bereiche 29 und 30 dicht voneinander.

Die Anströmbereiche 29 und 30 liegen hinter den Einlaßstutzen 31 und 32 für das heiße 18 bzw das kalte Medium 19 auf der anderen Seite des Gehäuses 2, am Austritt der Kanäle 14 und 15 aus dem Wärmetauscher 1 liegen entsprechend die Auslasstutzen 33 und34.

Das Gehäuse 2 des Wärmetauschers 1 bildet somit die Zylinderkopfdeckel beider Zylinder 3,4 und weist damit mit den Zylindern korrespondierende Öffnungen 26,27 für das Arbeitsmedium 9 auf. Die Flächen 24,25 des Wärmetauschers 1 mit den Öffnungen der Kanäle 13 der ersten Art bilden jeweils den Abschluss des heißen 5 und des kalten Raumes 6. Die Eintritts – 31,32 und die Austritts – öffnungen 33,34 für das warme 18 und das kalte Medium 19 liegen seitlich quer zu den ersten Öff – nungen 26,27 im Gehäuse 2 und korrespondieren mit den Kanälen 14,15 der zweiten und der dritten Art des Wärmetauschers 1. Der Regeneratorteil 21 des Wärmetauschers 1 liegt dazwischen und trennt beide voneinander.

Die prinzipielle Funktion des Stirling - Prozes ses ist bei der erfindungsgemäßen Maschine wie eingangs beschrieben. Das Arbeitsmedium 9 zir kuliert durch die Kanäle 13 der ersten Art zwischen dem heißen und dem kalten Raum 5 und 6. Die Energiezufuhr zum Prozeß durch das heiße Medi um 18 erfolgt über die Kanäle 14 der zweiten Art auf die Kanäle 13, wobei das Medium 18 durch die Stutzen 31 und 33 zu - bzw. abgeführt wird. Die abzuführende Restwärme wird in den Kanälen 15 der dritten Art aus den Kanälen 13 der ersten Art mittels des kalten Mediums 19 abgeführt, wobei dieses Medium 19 durch die Stutzen 32 und 34 zu-bzw. abgeleitet wird. Im Regeneratorteil 21 wird ein Teil der Wärme zwischen kalter und heißer Zone entsprechend dem Stirling-Prozeß zwischengespeichert, er dient damit als thermische

In der Fig.3 ist dargestellt, wie der Wärmetauscher nach den Fig.1 und 2 in eine Stirling – Maschine eingebaut ist, die an Stelle der Kolben 7,8 Mem – branbälge 35 und 36 aufweist. Die Membranbälge können einfache wie 35 oder doppelte bzw. mehr – fache Bälge wie 36 aufweisen. Der Abgriff der mechanischen Arbeit an den Membranen erfolgt hier über Stößel 37. Der heiße Raum wird hier

55

10

15

20

durch den Zwischenraum 38 zwischen den Vorderflächen 24 des Wärmetauschers 1 und der
Membran der Membranbälge 35, der kalte 39 zwischen den Hinterflächen 25 und der Membran der
Membranbälge 36 gebildet. Die Steuerung der
Membranen in ihrem Verhältnis zueinander ist nicht
dargestellt, da sie Stand der Technik ist.

Die in der Fig.3 mit gleichen Ziffern benannten Elemente sind identisch mit denen der Figuren 1 bis 2.

Die Figuren 4 und 5 zeigen die Ausführungen des Wärmetauschers bei anderen Zylinderanord – nungen der Wärmekraftmaschine, wobei die Posi – tionen gleicher Elemente der der Fig.1 entspre – chen.

Bei der V-förmigen Zylinderanordnung gem. der Fig.4 ist der Wärmetauscher bogenförmig ge-krümmt, bei der parallelen Zylinderanordnung gem. der Fig.5 mit schrägen Seitenflächen 26 und 27 ausgeführt. Das Arbeitsprinzip und der Aufbau des Wärmetauschers sind die gleichen wie die zu der Fig.1 beschriebenen, die Funktion ebenfalls.

Bezugszeichenliste

33

Auslasstutzen

1	Wärmetauscher	25
2	Gehäuse	
3	heißer Zylinder	•
4	kalter Zylinder	
5	heißer Raum	
6	kalter Raum	30
7	Arbeitskolben	
8		
9	Verdrängerkolben Arbeitsmedium	
10	Folien	
11	Nuten	35
12	Rückseite der Wand	
13	Kanäle 1.Art	
14	Kanäle 1.Art Kanäle 2.Art	
15	Kanale 2.Art	
16	Stirnseite heiß	40
17	Stirnseite kalt	
18	heißes Medium	
19	kaltes Medium	
20	ungenuteter Teil	. 45
21	Regenerator, Wärmespeicherzone	45
22	Kolbenbewegung	
23	Kolbenbewegung	
24	Vorderfläche	
25	Hinterfläche	50
26	Gehäuseöffnung	00
27	Gehäuseöffnung	
28	Verdickung	
29	Anströmbereich	
30	Anströmbereich	55
31	Einlasstutzen	30
32	Einlasstutzen	

34 Auslasstutzen
35 Membran einfach
36 Membran doppelt
37 Stößel
38 heißer Raum
39 kalter Raum

Patentansprüche

- 1. Wärmekraftmaschine für einen geschlossenen Kreisprozess mit Heißgas nach dem Stirling – Prinzip mit mindestens je einem heißen und einem kalten Raum in vorzugsweise jeweils einem Zylinder, in oder an welchem jeweils ein entsprechend dem Prozess sich bewegender Kolben oder ein Membranbalg mit Abgriff der mechanischen Energie arbeitet und mit einem Regenerator für das Arbeitsmedium, gekenn – zeichnet durch die folgenden Merkmale:
 - a) zwischen den Stirnseiten (16,17) des heißen und des kalten Zylinders (3,4) ist unmittelbar ein Wärmetauscher (1) ange ordnet, der ein großes Aspektverhältnis aufweist, wobei unter Aspektverhältnis das Verhältnis der Kanallänge zu einer Abmes sung der inneren Strukturen zu verstehen ist,
 - b) der Wärmetauscher (1) besteht aus übereinandergestapelten, genuteten plat tenförmigen Folien (10), wobei die Nuten ausrichtung abwechselnd um einen Winkel gegeneinander versetzt ist und die Nuten (11) einer Folie (10) mit der Rückseite (12) der anliegenden Folie (10) die Kanäle des Wärmetauschers (1) bilden,
 - c) der Wärmetauscher (1) weist nach Art eines Speicherwärmetauschers drei Arten von Kanälen (13,14,15) auf, von welchen die Kanäle (13) der ersten Art das Arbeitsme dium (9) der Maschine abwechselnd nach einander zum Wärmeübergang auf zwei weitere Kanäle (14,15) der zweiten und der dritten Art mit zwei anderen Wärmetausch mitteln, dem heißen und dem kalten Medi um (18,19) des Stirling Prozesses in Aus tausch bringen,
 - d) die Kanäle (13) der ersten Art führen unmittelbar von dem heißen (5) in den kal ten (6) Raum und verbinden diese mitein ander auf direktem Weg, während die Ka näle (14,15) der zweiten und der dritten Art im Winkel der Versetzung nach b) zwischen den beiden Räumen (5,6) quer zu ihnen verlaufen.
- Wärmekraftmaschine nach Anspruch 1 ge kennzeichnet durch die weiteren Merkmale:

e) zwischen den Kanälen (14,15) der zwei ten und der dritten Art ist innerhalb des Wärmetauschers (1) der Regeneratorteil (21) für das Arbeitsmedium (9) gelegen, wobei dieser Teil (21) aus dem nicht quer genuteten Anteil (20) der Folien (10) zwi schen den Kanälen (14,15) der zweiten und der dritten Art besteht.

3. Wärmekraftmaschine nach Anspruch 1 oder 2 gekennzeichet durch das weitere Merkmal:

f) der Winkel, um den die Nuten der plat tenförmigen Folien (10) gegeneinander versetzt sind, beträgt ca.90°.

Wärmekraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Zylinder (3,4) des heißen und des kalten Raumes bezogen auf ihre Längsachsen miteinander fluchten.

- Wärmekraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Zylinder (3,4) des heißen und des kalten Raumes mit ihren Längsachsen Vförmig zueinander angeordnet sind.
- 6. Wärmekraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Zylinder (3,4) des heißen und des kalten Raumes mit ihren Längsachsen parallel zueinander angeordnet sind.
- 7. Wärmekraftmaschine nach einem der Ansprüche 1 bis 6, gekennzeichnet durch die weiteren Merkmale:

g) das Gehäuse (2) des Wärmetauschers (1) bildet die Zylinderkopfdeckel beider Zylinder (3,4) und weist mit den Zylindern korrespondierende Öffnungen (24,25) für das Arbeitsmedium (9) auf,

h) die Flächen des Wärmetauschers (1) mit den Öffnungen der Kanäle (13) der ersten Art bilden jeweils den Abschluss des heißen (5) und des kalten Raumes (6),

i) die Eintritts - (31,32) und die Austrittsöff nungen (33,34)für das warme und das kalte Medium (18,19) liegen seitlich quer zu den ersten Öffnungen (26,27) in der Wand des Gehäuses (2) und korrespondieren mit den Kanälen (14,15) der zweiten und der dritten Art des Wärmetauschers (1),

j) der Regeneratorteil (21) des Wärmetau schers (1) liegt unmittelbar zwischen den Kanälen (14,15)und trennt beide voneinan der.

15

20

25

35

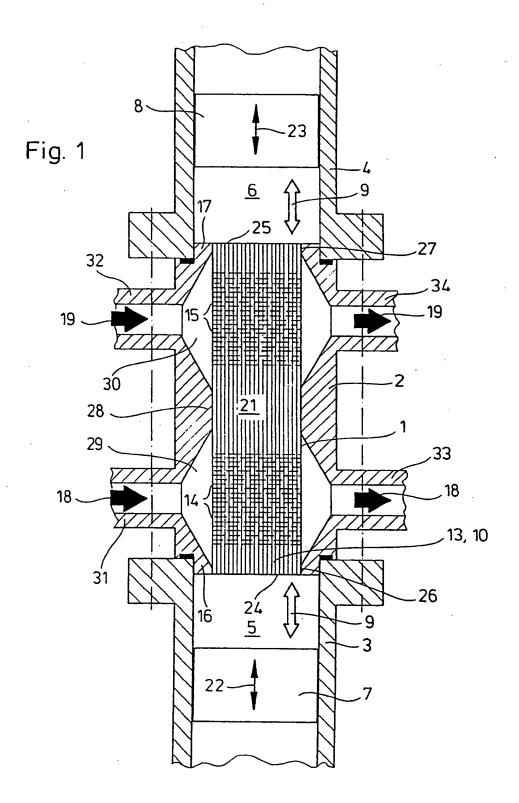
40

45

50

55

5



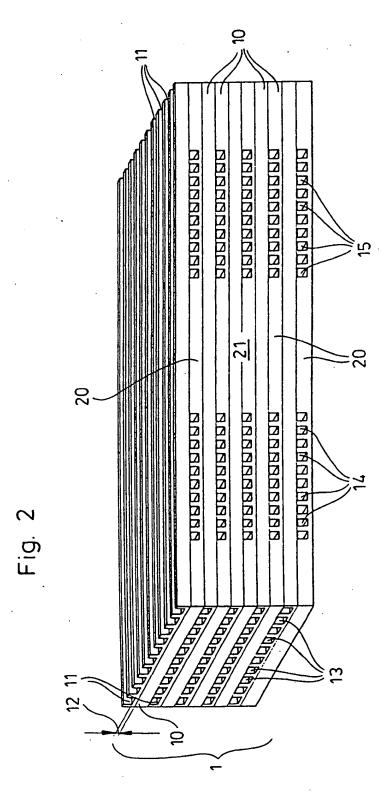
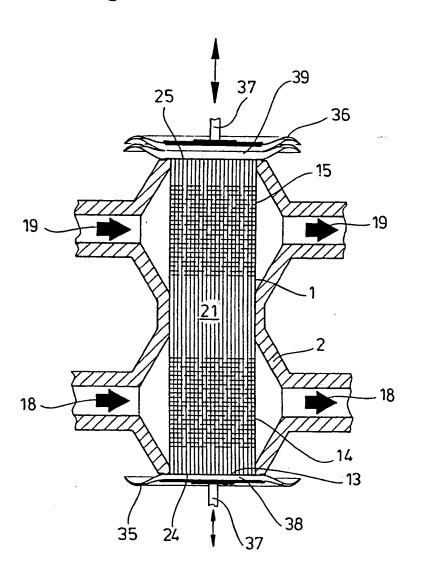


Fig. 3



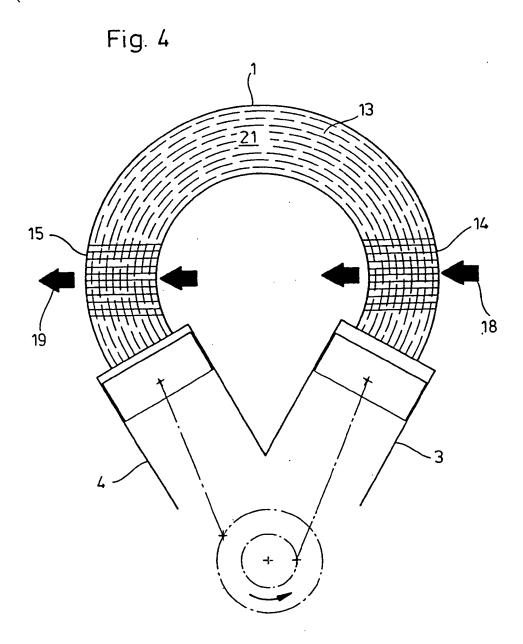
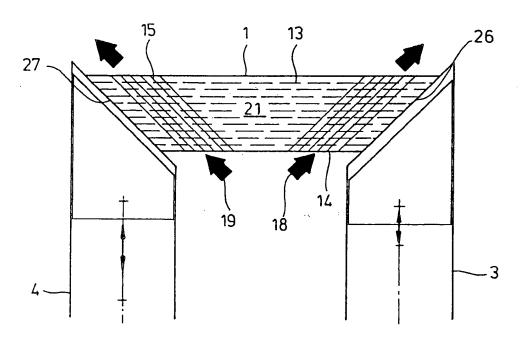


Fig. 5





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

ΕP 92 11 7253

ļ	Venezeichmung der Dakumente	mit Angabe, soweit erforderlich,	Betrifft	KLASSIFIKATION DER
tegorie	der maßgeblichen	Teile	Anspruch	ANMELDUNG (Int. CL5)
	WO-A-9 105 948 (WILKI * Seite\16, Zeile 20 Abbildungen 1,2 *	NS) - Seite 19, Zeile 25;	1-4	F02G1/055 F02G1/057 F28D9/00
	COMPANY)	U PONT DE NEMOURS AND Zeile 26; Abbildung 5	ļ	
	GB-A-1 484 799 (KARLI * Seite 3, Zeile 99 - 4 *	 EINZ RAETZ) · Zeile 114; Abbildung -	1	
	FR-A-2 357 853 (ROSEI * Seite 3, Zeile 27 -	NTHAL TECHNIK AG) - Zeile 34; Abbildung	1	
	GB-A-635 691 (PHILLI			
•	FR-A-1 002 871 (PHIL			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
,	FR-A-1 010 210 (PHIL	LIPS)		SACTOENETE (IIII GID
				F02F F02G F28D F28F
Der	r vorliegende Recherchenbericht wurd Recherchener DEN HAAG	Abschleddstein der Recherche 14 JANUAR 1993		Prefer MOUTON J.M.M.P.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Verbiffentlichung derseiben Kategorie A: technologischer Hintergrund O: nichtschriftliche Offenbarung P: Zwischenliteratur		E: älteres Paten nach dem An mit elner D: in der Anmei gorie L: aus anders G	tdokument, das i meldedatum veri idung angeführte ründen angeführ	nde Theorien oder Grundsätze jedoch erst am oder offentlicht worden ist is Dokument rtes Dokument familie, übereinstimmendes

This Page Blank (uspto)